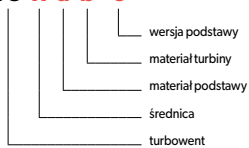


TU x a b - c

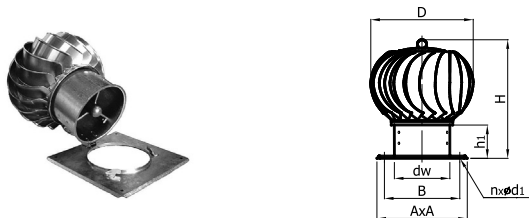


Zastosowanie	W	W	W	W	W - przewody wentylacyjne
Materiał podstawy	CH	-	CH	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	OC	-	-	OC - blacha ocynkowana
	-	-	-	ML	ML - bl. ocynkowana mał. proskowo
Materiał turbiny	CH	-	-	-	CH - blacha chromoniklowa 1.4301
	-	AL	AL	-	AL - blacha aluminiowa
	-	-	-	ML	ML - bl. aluminiowa mał. proskowo

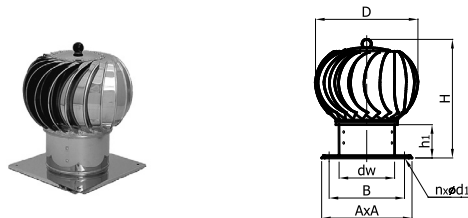
Średnica nasady [mm]	ø150	ø200	ø250	ø300	ø350
Wydajność [m³/h] przy wietrze 4 m/s	200	325	550	750	850
Podciśnienie [Pa] przy wietrze 4 m/s	7.0	6.3	7.0	6.1	6.0
Maksymalna temperatura pracy °C	150				
Układ obrotowy	Łożyska toczne				

Turbowent ø150÷ø350 - wersje podstaw

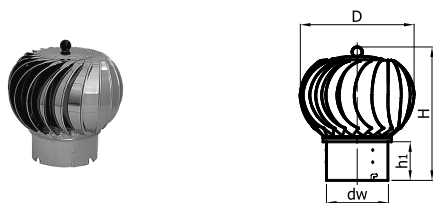
1. Podstawa kwadratowa otwierana ø150, ø200, ø250 -PK



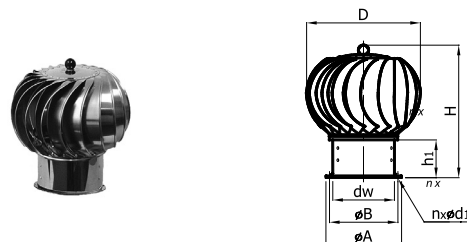
2. Podstawa kwadratowa stała ø300, ø350 -PK



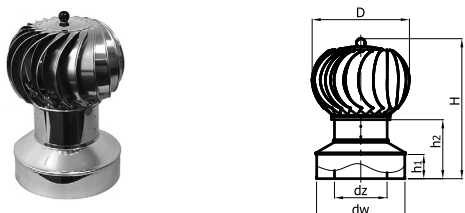
3. Podstawa rozbieralna -R



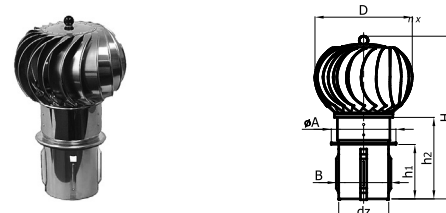
4. Podstawa z kołnierzem -BIII



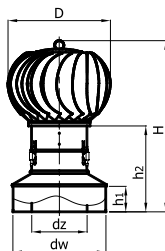
5. Podstawa z kołnierzem zamykającym ocieplenie -B-K



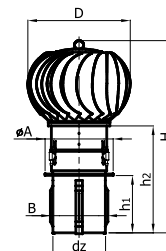
6. Podstawa wciskana -PT



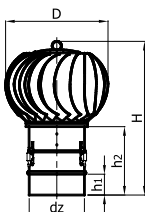
7. Podstawa z kołnierzem zamykającym ocieplenie - otwierana -B-K-U



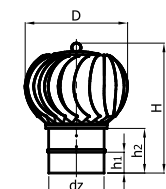
8. Podstawa wciskana - otwierana -PT-U



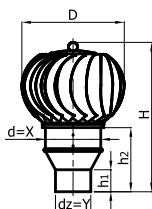
9. Podstawa rurowa otwierana ø150, ø200, ø250, ø300 -B



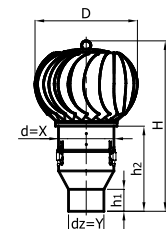
10. Podstawa rurowa - nieotwierana -B-S



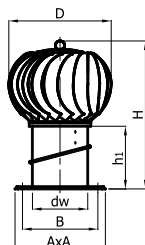
11. Podstawa redukcyjna -X/Y-...-B-S



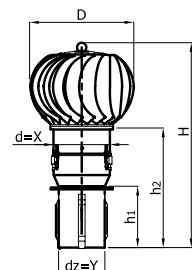
12. Podstawa redukcyjna otwierana ø150, ø200, ø250, ø300 -X/Y-...-B



13. Podstawa nastawna -N



14. Podstawa redukcyjna wciskana -X/Y-...PTU



Zakresy nastaw dla średnic:
 · ø150÷ø250 - kąt 0°÷45°
 · ø300÷ø350 - kąt 0°÷45° lub 0°÷30°

Zestawienie wymiarów dla określonych średnic

Ø 150	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-PK	~260	150.4	-	305	100	-	250	208	6.2	4	1.50	1.60	1.60	1.80
-R	~260	150.4	-	320	105	-	-	-	-	-	1.40	1.45	1.45	1.65
-BIII	~260	150.1	-	292	90	-	212	182	9.5	6	1.80	1.85	1.85	2.05
-B-K	~260	253.3	151.7	399	70	194	-	-	-	-	2.00	2.20	2.20	2.40
-PT	~260	-	144.0	450	157	244	202	158	-	-	1.75	1.85	1.85	2.05
-B-K-U	~260	253.3	151.7	449	70	244	-	-	-	-	2.20	2.40	2.40	2.60
-PT-U	~260	-	144.0	500	157	294	202	158	-	-	1.95	2.05	2.05	2.25
-X/Y-...PTU	~260	-	Y	560	157	354	-	-	-	-	2.10	2.25	2.25	2.45
-B	~260	-	152.0	402	60	197	-	-	-	-	1.50	1.60	1.60	1.80
-B-S	~260	-	152.0	349	60	144	-	-	-	-	1.35	1.40	1.40	1.60
-X/Y-...B-S	~260	-	Y	399	60	194	-	-	-	-	1.50	1.55	1.55	1.75
-X/Y-...B	~260	-	Y	492	60	287	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10
-N	~260	150.4	-	425	220	-	250	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.10

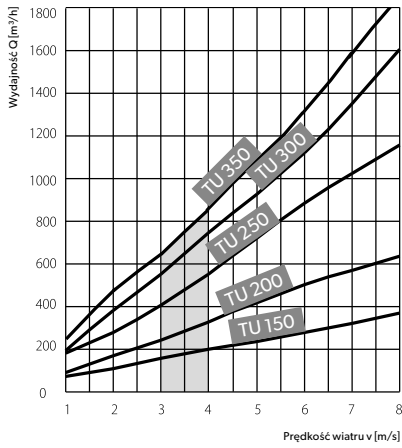
Ø 200	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-PK	~320	200.0	-	340	100	-	330	284.0	6.2	4	1.90	2.00	2.00	2.30
-R	~320	199.7	-	355	105	-	-	-	-	-	1.45	1.50	1.50	1.80
-BIII	~320	199.4	-	362	90	-	263	233	9.5	6	2.00	2.00	2.00	2.30
-B-K	~320	303.1	201.0	434	70	194	-	-	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-PT	~320	-	194.0	494	157	254	252	208	-	-	2.05	2.20	2.10	2.50
-B-K-U	~320	303.1	201.0	484	70	244	-	-	-	-	2.65	2.80	2.70	3.10
-PT-U	~320	-	194.0	544	157	304	252	208	-	-	2.35	2.50	2.40	2.80
-X/Y...-PTU	~320	-	Y	604	157	364	-	-	-	-	2.50	2.70	2.65	2.95
-B	~320	-	201.0	471	60	197	-	-	-	-	1.80	1.90	1.90	2.20
-B-S	~320	-	201.0	384	60	144	-	-	-	-	1.55	1.60	1.60	1.90
-X/Y...-B-S	~320	-	Y	434	60	194	-	-	-	-	1.75	1.80	1.80	2.10
-X/Y...-B	~320	-	Y	527	60	287	-	-	-	-	2.16	2.26	2.26	2.56
-N	~320	199.7	-	460	220	194	330	-	-	4	2.30	2.40	2.40	2.70

Ø 250	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-PK	~380	250.7	-	410	105	-	380	330	6.2	4	2.50	2.60	2.60	3.10
-R	~380	250.7	-	400	105	-	-	-	-	-	1.95	2.00	2.00	2.50
-BIII	~380	250.7	-	432	100	-	313	283	9.5	8	3.35	3.45	3.45	3.95
-B-K	~380	352.4	252.3	480	70	194	-	-	-	-	2.95	3.20	3.05	3.70
-PT	~380	-	244.0	550	157	264	302	259	-	-	2.75	2.80	2.85	3.40
-B-K-U	~380	352.4	252.3	530	70	244	-	-	-	-	3.40	3.65	3.50	4.15
-PT-U	~380	-	244.0	600	157	314	302	259	-	-	3.20	3.25	3.80	3.85
-B	~380	-	252.3	541	60	197	-	-	-	-	2.40	2.50	2.50	3.00
-B-S	~380	-	252.3	430	60	144	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.70
-X/Y...-B-S	~380	-	Y	480	60	190	-	-	-	-	2.30	2.40	2.40	2.90
-X/Y...-B	~380	-	Y	593	60	303	-	-	-	-	2.85	2.95	2.95	3.45
-N	~380	250.4	-	525	220	-	380	-	-	-	2.95	3.05	3.05	3.55

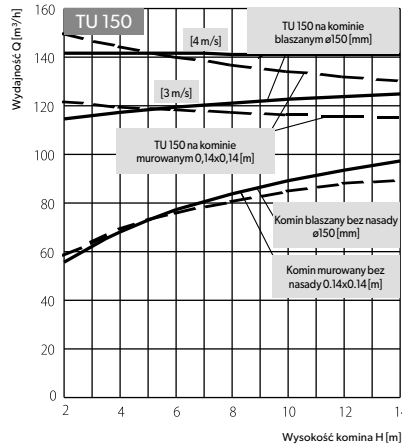
Ø 300	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-PK	~460	298.0	-	445	90	-	430	380	6.2	4	3.00	3.25	3.25	4.00
-R	~460	300.0	-	445	105	-	-	-	-	-	2.00	2.10	2.10	2.85
-BIII	~460	300.0	-	440	100	-	363	337	9.5	8	2.95	3.05	3.05	3.80
-B-K	~460	403.7	301.6	534	70	194	-	-	-	-	3.25	3.50	3.50	4.30
-PT	~460	-	294.0	600	157	244	352	308	-	-	3.00	3.20	3.20	4.00
-B-K-U	~460	403.7	301.6	550	70	244	-	-	-	-	3.90	4.15	4.15	4.95
-PT-U	~460	-	294.0	650	157	294	352	308	-	-	3.65	3.85	3.85	4.65
-B	~460	-	301.6	535	60	197	-	-	-	-	2.60	2.70	2.70	3.45
-B-S	~460	-	301.6	485	60	144	-	-	-	-	2.20	2.30	2.30	3.05
-X/Y...-B-S	~460	-	Y	561	60	174	-	-	-	-	2.50	2.60	2.60	3.35
-X/Y...-B	~460	-	Y	612	60	287	-	-	-	-	3.10	3.20	3.20	3.95
-N	~460	300	-	635	300	-	430	-	-	-	4.50	4.75	4.75	5.50

Ø 350	Wymiary [mm]										Waga [kg]			
	Wersja podstawy	D	dw	dz	H	h1	h2	A	B	d1	Ilość n	OCAL	CHAL	ML
-PK	~490	347.3	-	450	90	-	500	460	6.2	4	3.60	3.85	3.85	4.60
-R	~490	349.3	-	445	105	-	-	-	-	-	2.10	2.20	2.20	2.95
-BIII	~490	349.3	-	440	100	-	411	387	9.5	8	3.15	3.25	3.25	4.00
-B-K	~490	349.3	350.9	534	70	194	-	-	-	-	3.65	3.80	3.80	4.60
-PT	~490	-	344	616	157	244	402	358	-	-	3.60	3.80	3.80	4.60
-B-S	~490	-	350.9	485	60	144	-	-	-	-	2.35	2.45	2.45	3.20
-X/Y...-B-S	~490	-	Y	560	60	174	-	-	-	-	2.70	2.80	2.80	3.55
-N	~490	349.3	-	635	300	-	500	-	-	-	5.35	5.60	5.60	6.35

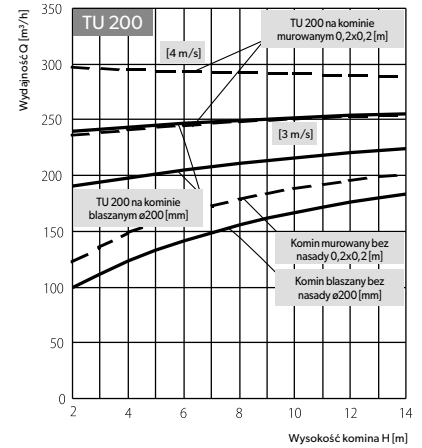
Charakterystyka przepływu



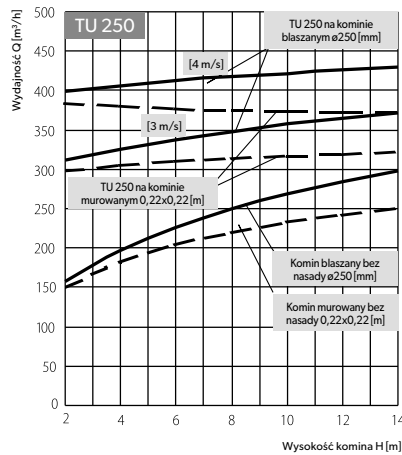
Wykres wydajności obrotowych nasad kominowych TURBOWENT w zależności od prędkości wiejącego wiatru bez uwzględnienia wysokości kominia (*1[m/s]=3.6[km/h]).



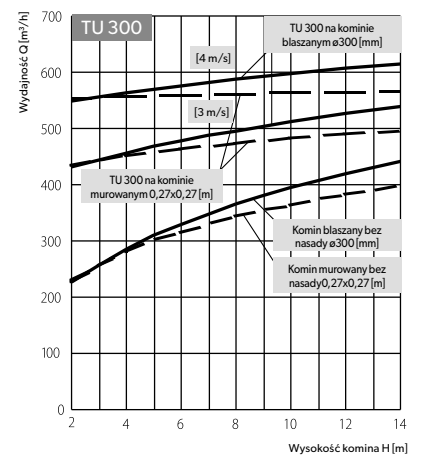
Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENTØ150 dla kominia blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø200 dla kominia blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø250 dla kominia blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].



Wykres wydajności obrotowej nasady kominowej TURBOWENT Ø300 dla kominia blaszanego i murowanego, dla dwóch prędkości wiatru 3 i 4 [m/s].