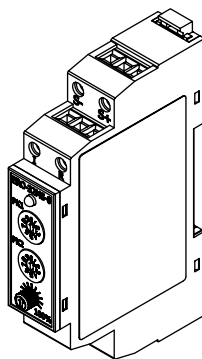


# Darco system



INSTRUKCJA OBSŁUGI I MONTAŻU / **KARTA GWARANCYJNA**  
ELEKTRONICZNY REGULATOR PRĘDKOŚCI OBROTOWEJ **ERO-32MS-0 / V2.4**

**PL**

INSTRUCTION MANUAL / **WARRANTY CARD**  
ELECTRONIC MOTOR SPEED CONTROLLER **ERO-32MS-0 / V2.4**

**EN**

---

2024.11

---

**DARCO Sp. z o.o.**

POLAND, 39-200 Dębica, ul. Metalowców 43

tel. +48 14 680 90 00, fax +48 14 680 90 01

darco@darco.pl

**darco.pl**

## PRZEZNACZENIE

Regulator ERO-32MS-0 może służyć jako sterownik prędkości obrotowej urządzeń produkowanych przez firmę DARCO Sp. z o.o. lub jako regulowane źródło napięcia 0-5 V DC / 0-10 V DC ogólnego zastosowania. Obudowa sterownika przeznaczona jest do montażu na szynie TS-35 (DIN-3).

## PARAMETRY TECHNICZNE

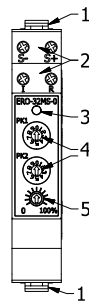
|                                      |              |
|--------------------------------------|--------------|
| napięcie zasilania [V DC]            | 20 - 24      |
| moc znamionowa [W]                   | 0,3          |
| prąd maksymalny [mA]                 | 30           |
| obciążenie maksymalne wyjścia R [mA] | 5            |
| klasa ochrony IP                     | IP40         |
| temperatura otoczenia [°C]           | -20 - +60    |
| wilgotność otoczenia [%]             | 0 - 80       |
| wymiary [mm]                         | 18 × 90 × 63 |
| waga [g]                             | 48           |

## WYMOGI BEZPIECZEŃSTWA

1. Montaż i podłączenia zasilania do urządzenia powinien dokonać elektryk posiadający stosowne uprawnienia.
2. Każdorazowo przed montażem i przeglądem urządzenia należy bezwzględnie odłączyć napięcie zasilające.
3. Nie montować urządzenia w miejscach, gdzie mogą występować wysokie temperatury (powyżej 60 °C).
4. Nie montować urządzenia w miejscach o dużej, nienaturalnej wilgotności oraz w miejscach, gdzie może dojść do zalania go wodą.
5. Nie montować urządzenia w pomieszczeniach z substancjami łatwopalnymi.
6. Niniejszy sprzęt nie jest przeznaczony do użytkowania przez osoby o ograniczonej zdolności fizycznej, czuciowej i psychicznej (w tym dzieci) oraz przez osoby nie mające odpowiedniej wiedzy na temat urządzenia.

## MONTAŻ

1. Jeden z zaczipów (rys.1 poz.1) zahaczyć o szynę TS-35.
2. Wkrętakiem płaskim odciągnąć drugi zaczip (rys.1 poz.1) i docisnąć regulator do szyny TS-35.
3. Zwolnić odciągnięty zaczip (rys.1 poz.1).
4. Podłączyć przewody zgodnie z informacjami zawartymi w rozdziale Podłączenie.

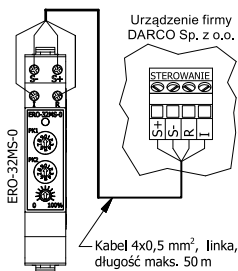


Rysunek 1. Budowa regulatora.

## PODŁĄCZENIE

### 1. Urządzenia produkowane przez firmę DARCO Sp. z o.o.

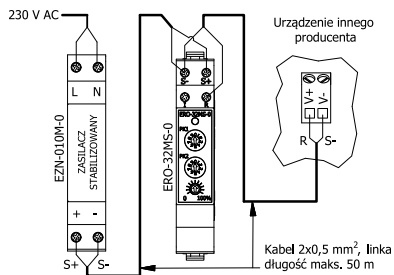
Regulator posiada jedno 4-pinowe złącze (rys.1 poz.2) do przyłączenia przewodu z urządzenia sterowanego. **Zaleca się, aby połączenie to zostało wykonane za pomocą kabla 4-żyłowego typu linka o przekroju 4x0,5 mm<sup>2</sup> (patrz rysunek 2).**



Rysunek 2. Schemat podłączenia sterownika do urządzeń produkowanych przez firmę DARCO Sp. z o.o.

### 2. Urządzenia produkowane przez innych producentów.

Regulator posiada jedno 4-pinowe złącze (rys.1 poz.2) do przyłączenia przewodów zasilającego i z urządzenia sterowanego. **Zaleca się, aby połączenia te zostały wykonane za pomocą kabli 2-żyłowych typu linka o przekroju 2x0,5 mm<sup>2</sup> (patrz rysunek 3).**



Rysunek 3. Schemat podłączenia sterownika do urządzeń produkowanych przez innych producentów.

## URUCHOMIENIE I OBSŁUGA

Przed włączeniem napięcia zasilającego regulator należy dokonać wyboru urządzenia, którym będzie on sterował. Wyboru tego dokonuje się za pomocą dwóch przełączników kodujących PK1 i PK2 (rys.1 poz.4) zgodnie z informacjami zawartymi w tabelach 1a i 1b. Sterownik po włączeniu zasilania miga kontrolką (rys.1 poz.3) potwierdzając typ wybranego urządzenia (kolejno kolorem zielonym, czerwonym i żółtym).

### UWAGA!

**Zmiany nastaw przełączników kodujących należy dokonywać przy wyłączonym napięciu zasilającym. Nieprawidłowy wybór sterowanego urządzenia może spowodować jego niewłaściwą pracę, a w skrajnym przypadku nawet i jego uszkodzenie.**

Zmiany prędkości obrotowego sterowanego urządzenia lub nastawy zadanego napięcia, dokonuje się za pomocą pokrętki (rys.1 poz.5). Jego przekręcenie w lewe skrajne położenie powoduje przejście regulatora w tryb uśpienia.

Tabela 1a. Obsługiwane urządzenia firmy DARCO Sp. z o.o.

| Sterowane urządzenie | PK1 | PK2 | LR [1] | LG [1] | LT [1] |
|----------------------|-----|-----|--------|--------|--------|
| pozycja bazowa       | 0   | 0   | ∞      | -      | -      |
| TH150-T              | 0   | 4   | 1      | 1      | 1      |
| TH150                | 0   | 5   | 1      | 1      | 2      |
| TH200                | 0   | 6   | 1      | 1      | 3      |
| THP200               | 0   | 7   | 1      | 2      | 1      |
| THP250               | 0   | 8   | 1      | 2      | 2      |
| THP300               | 0   | 9   | 1      | 2      | 3      |
| THP350               | 1   | 0   | 1      | 2      | 4      |
| THP400               | 1   | 3   | 1      | 2      | 5      |
| THP500               | 1   | 4   | 1      | 2      | 6      |
| TH400                | 1   | 1   | 1      | 3      | 1      |
| TH500                | 1   | 2   | 1      | 3      | 2      |
| AN1-II               | 4   | 0   | 2      | 1      | 1      |
| AN2-II               | 4   | 1   | 2      | 1      | 2      |
| AN3-II               | 4   | 2   | 2      | 1      | 3      |
| ANeco1-II            | 4   | 5   | 2      | 2      | 1      |
| ANeco2-II            | 4   | 6   | 2      | 2      | 2      |
| ANeco3-II            | 4   | 7   | 2      | 2      | 3      |
| GCKV150              | 5   | 5   | 3      | 2      | 1      |
| GCKV200              | 5   | 6   | 3      | 2      | 2      |

Tabela 1b. Pozostałe funkcje regulatora

| Funkcja                         | PK1 | PK2 | LR [1] | LG [1] | LT [1] | PPO | $n_{min}$ [rpm./min.] | $n_{maks}$ [rpm./min.] | $U_{min}$ [V] | $U_{maks}$ [V] |
|---------------------------------|-----|-----|--------|--------|--------|-----|-----------------------|------------------------|---------------|----------------|
| Regulowane źródło napięcia 5 V  | 9   | 6   | 0      | 0      | 0      | nie | -                     | -                      | 0             | 5              |
| Regulowane źródło napięcia 5 V  | 9   | 7   | 0      | 0      | 0      | tak | 40                    | 2500                   | 0             | 5              |
| Regulowane źródło napięcia 10 V | 9   | 8   | 0      | 0      | 0      | nie | -                     | -                      | 0             | 10             |
| Regulowane źródło napięcia 10 V | 9   | 9   | 0      | 0      | 0      | tak | 40                    | 2500                   | 0             | 10             |

gdzie:

- PK1, PK2 - liczba ustawiona na przełączniku kodującym  
 LR - liczba mignięć podświetlenia pokrętła kolorem zielonym (rodzina)  
 LG - liczba mignięć podświetlenia pokrętła kolorem czerwonym (grupa)  
 LT - liczba mignięć podświetlenia pokrętła kolorem złotym (typ)  
 PPO - potwierdzenie działania  
 $n_{min}$  - minimalna prędkość obrotowa  
 $n_{maks}$  - maksymalna prędkość obrotowa  
 $U_{min}$  - minimalne napięcie na wyjściu C  
 $U_{maks}$  - maksymalne napięcie na wyjściu R

## SYGNALIZACJA

Tabela 2. Procedura startowa potwierdzająca typ wybranego urządzenia lub realizowaną funkcję:

| Sygnalizacja                      | Opis   |
|-----------------------------------|--|
| Kontrolka miga kolorem zielonym.  | Sygnalizowanie rodziny sterowanego urządzenia (patrz tabela 1 / kolumna LR). |
| Kontrolka miga kolorem czerwonym. | Sygnalizowanie grupy sterowanego urządzenia (patrz tabela 1 / kolumna LG).   |
| Kontrolka miga kolorem złotym.    | Sygnalizowanie typu sterowanego urządzenia (patrz tabela 1 / kolumna LT).    |

Tabela 3. Stany pracy uruchomionego i poprawnie działającego regulatora:

| Sygnalizacja                       | Opis  |
|------------------------------------|---|
| Kontrolka świeci kolorem zielonym. | Rzeczywista prędkość obrotowa sterowanego urządzenia różni się nie więcej niż o 40 % od wartości zadanej.   |
| Kontrolka miga kolorem zielonym.   | Rzeczywista prędkość obrotowa sterowanego urządzenia różni się w zakresie od 40 % do 80 % wartości zadanej. |
| Kontrolka wyłączona.               | Regulator w trybie czuwania (pokrętło w lewym skrajnym położeniu).  |

## SYGNALIZACJA SYTUACJI AWARYJNYCH

Tabela 4. Sygnalizacja nieprawidłowych ustawień przełączników kodujących PK1 i PK2 (rys.1 poz. 4):

| Objaw uszkodzenia                 | Przyczyna   |
|-----------------------------------|---|
| Kontrolka miga kolorem zielonym.  | Przełącznikami kodującymi nie wybrano żadnego urządzenia (pozycja bazowa 00). |
| Kontrolka miga kolorem złotym.    | Przełącznikami kodującymi wybrano nieobsługiwane urządzenie.                  |
| Kontrolka miga kolorem czerwonym. | Awaria regulatora.  |

Tabela 5. Sygnalizacja nieprawidłowych poziomów napięć zasilających:

| Objaw uszkodzenia  | Przyczyna                                   |
|--|---|
| Kontrolka miga:<br>1 x kolor złoty,<br>3 x kolor czerwony. | Zbyt wysokie napięcie zasilające regulator. |
| Kontrolka miga:<br>1 x kolor złoty,<br>2 x kolor czerwony. | Zbyt niskie napięcie zasilające regulator.  |
| Kontrolka miga:<br>1 x kolor złoty,<br>1 x kolor czerwony. | Awaria regulatora.                          |

Tabela 6. Sygnalizacja innych przyczyn nieprawidłowego działania:

| Objaw uszkodzenia   | Przyczyna  |
|---|--|
| Kontrolka wyłączona pomimo zadania prędkości obrotowej.   | 1. Nieprawidłowe podłączenie regulatora.<br>2. Uszkodzony przewód S+ lub S-.<br>3. Przepalony bezpiecznik w urządzeniu sterowanym.<br>4. Awaria urządzenia sterowanego.<br>5. Awaria regulatora. |
| Kontrolka świeci kolorem czerwonym, a silnik sterowanego urządzenia nie obraca się.   | 1. Blokada mechaniczna urządzenia sterowanego.<br>2. Uszkodzony przewód R.<br>3. Awaria urządzenia sterowanego.<br>4. Awaria regulatora.   |
| Kontrolka świeci kolorem czerwonym, a silnik sterowanego urządzenia włącza się na 30 sekund i wyłącza na kolejne 60 sekund. | 1. Uszkodzony przewód I.<br>2. Awaria urządzenia sterowanego.<br>3. Awaria regulatora.   |

## EKSPLOATACJA I KONSERWACJA

W trakcie całego okresu eksploatacyjnego, należy unikać nadmiernej ilości zmian nastaw sterownika ERO-32MS-0. Regulator nie wymaga konserwacji.

## GWARANCJA

**DARCO Sp. z o.o. udziela gwarancji na bezawaryjną pracę wyrobu zgodnie z warunkami techniczno-eksploatacyjnymi opisanymi w instrukcji obsługi.**

### WARUNKI GWARANCJI

- Okres gwarancji wynosi 24 miesiące od daty zakupu towaru przez użytkownika (data musi być zgodna z datą wystawienia dowodu zakupu).
  - Gwarancja zapewnia bezpłatne usunięcie usterek spowodowanych wadliwymi częściami i/lub defektami produkcyjnymi, co może być stwierdzone na podstawie oględzin dokonywanych przez sprzedawcę.
  - Gwarancja wygasa i producent nie ponosi odpowiedzialności za usterki powstałe z następujących przyczyn:
    - uszkodzeń wynikłych wskutek niewłaściwego podłączenia przewodów zasilających i/lub sterujących,
    - uszkodzeń spowodowanych zastosowaniem urządzenia zasilającego innego niż zalecane przez producenta,
    - uszkodzeń mechanicznych wynikających z niewłaściwego transportu i przeładunku,
    - uszkodzeń wynikłych wskutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych i nieprzewidzianych wypadków,
    - montażu niezgodnego z instrukcją obsługi,
    - dokonania demontażu podzespołów, przeróbek, napraw lub wymiany części bez zgody producenta,
    - zużycia części i materiałów w normalnym trybie eksploatacyjnym.
  - Konsumentowi przysługuje prawo wymiany zakupionego wyrobu na nowy jeżeli wyrób był dwukrotnie naprawiany i uległ uszkodzeniu po raz trzeci.
  - Warunkiem uzyskania przez Konsumenta uprawnień wynikających z niniejszej gwarancji jest dostarczenie wadliwego produktu bezpośrednio do punktu sprzedaży oraz przedstawienie łącznie:
    - poprawnie wypełnionej karty gwarancyjnej;
    - ważnego dowodu zakupu.
- Sprzedawca i Konsument muszą dopilnować, aby karta gwarancyjna została wypełniona poprawnie tzn. żeby zawierała przynajmniej: imię i nazwisko lub nazwę Konsumenta, jego adres, datę zakupu, stempel sprzedawcy i jego podpis oraz podpis Konsumenta akceptującego warunki niniejszej gwarancji. Karta gwarancyjna wypełniona w sposób niepełny lub niewłaściwy nie nabierze mocy prawnej.
- Gwarancja nie wyłącza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Konsumenta wynikających z przepisów o rękojmi za wady rzeczy sprzedanej.
  - W sprawach nie omówionych w niniejszej gwarancji zastosowanie mają przepisy ustawy z dnia 30 maja 2014 r. o prawach Konsumenta (Dz.U. 2014 poz. 827).



Deklaracja zgodności:  
**DZ nr 01/2014 z dn. 03.11.2014**  
**Rok oznaczenia znakiem CE - 2014**

## WARRANTY

**DARCO Sp. z o.o. gives warranty for proper functioning of the device according to technical and operation conditions mentioned in this instruction manual.**

### WARRANTY CONDITIONS

- Warranty period is 24 months starting from date of purchase.
- Warranty guarantees free of charge repairing of defects caused by imperfect parts of production failures.
- Warranty expires when damages are caused by the following:
  - damages caused by improper connection of power or steering cables,
  - damages caused by usage of power supply unit other than the one recommended by the producer,
  - damages caused by improper transport or unloading,
  - damages caused by fires, floods, thunderstorms or other acts of God,
  - damages caused by improper mounting,
  - unauthorized dismantling, remodeling, fixing or part replacing,
  - normal exploitation parts or material stale.
- Customer has a right to replace the purchased good with a new one if it was already damaged two times and got broken for the third time.
- Vital condition for the Customer to fulfill the warranty is to bring the damaged product to the Seller along with:
  - correctly filled warranty card,
  - receipt of purchase.

Both Seller and Customer must assure that warranty card is filled out correctly and has at least: name and surname of the Customer or his company, address, purchase date, stamp and signature of the Seller.
- In cases not mentioned by these regulations, standard regulations apply.



Declaration of conformity:  
**DZ No 01/2014 from 03.11.2014**  
**Year of making with CE sign: 14**

**USAGE**

ERO-32MS-0 controller can be used to motors speed controller devices produced by DARCO and as regulated 0-5 V DC / 0-10 V DC general purpose voltage sources. Controllers are designed for mounting on TS-35 (DIN-3) rail.

**TECHNICAL PARAMETERS**

|                          |              |
|--------------------------|--------------|
| voltage [V DC]           | 20 - 24      |
| nominal power [W]        | 0,3          |
| max current [mA]         | 30           |
| max R output load [mA]   | 5            |
| IP protection class      | IP40         |
| ambient temperature [°C] | -20 - +60    |
| humidity [%]             | 0 - 80       |
| measurements [mm]        | 18 × 90 × 63 |
| weight [g]               | 48           |

**SAFETY REQUIREMENTS**

1. Plugging the controller to electrical power should be made only by a qualified electrician.
2. Every time, before mounting, conservation etc. - unplug the device from electrical power.
3. Avoid installing device in places where high temperatures (above 60 °C) may occur.
4. Do not install the controller in areas with large humidity or in places that can be flooded with water.
5. Do not place device in places with highly flammable substances.
6. This appliance is not intended for use by persons (including children) with reduced physical, sensual or mental capabilities or with lack of experience and knowledge about it.

**MOUNTING**

1. Hook one of the latches (fig.1 pos.1) onto a TS-35 rail.
2. Pull the other hook (fig.1 pos.1) away with flat screwdriver and then push the controller towards the TS-35 rail.
3. Release the hook (fig.1 pos.1).
4. Connect cables to the controller according to information in "Connection" section of this manual.

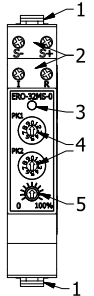


Figure 1. Regulator construction

**CONNECTION**

**1. Devices produced by DARCO**

Controller has 4-pin connector (fig.1 pos.2) to connect steered device cable. **Joint should be made with the usage of 4-wire cable (cord-type) of 4x0,5 mm<sup>2</sup> cross section.** Figure 2 show the way controller and steered devices can be connected.

**2. Devices produced by other producers.**

ERO-32MN-1 and ERO-32MN-2 controllers have 4-pin connector (fig.1 pos.2) to connect power and steered device cable. **Joint should be made with the usage of 2-wire cable (cord-type) of 2x0,5 mm<sup>2</sup> cross section.** Figure 3 shows the way controller and power and steered devices can be connected.

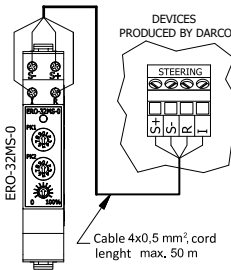


Figure 2. Electrical wiring diagram for devices produced by DARCO.

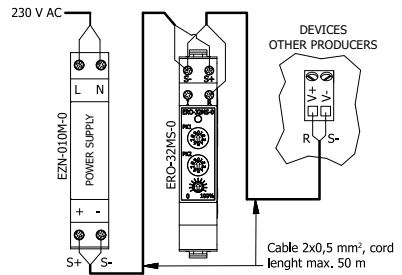


Figure 3. Electrical wiring diagram for devices produced by other producers.

**START-UP AND OPERATION**

Before switching the controller on, it is necessary to select the device to be steered. Selection is made with the usage of two PK1 and PK2 coding switches (fig.1 pos.4) that are to be set in accordance to the information in table No 1. Diode (fig.1 pos.3) is confirming the type of device chosen (in sequence: color green, red and yellow).

**CAUTION!**

**Setting of code switches needs to be made when no voltage power is present. Incorrect configuration of device steered may cause its improper working or can even result in damaging it.**

Speed adjustment or setting voltage of steered device is made manually, with the usage of a knob (fig.1 pos.5). Turning it all the way left makes the controller go in standby mode.

Table 1a. **Supported produced created by DARCO**

| Device steered | PK1 | PK2 | LR [1] | LG [1] | LT [1] |
|----------------|-----|-----|--------|--------|--------|
| base position  | 0   | 0   | ∞      | -      | -      |
| TH150-T        | 0   | 4   | 1      | 1      | 1      |
| TH150          | 0   | 5   | 1      | 1      | 2      |
| TH200          | 0   | 6   | 1      | 1      | 3      |
| THP200         | 0   | 7   | 1      | 2      | 1      |
| THP250         | 0   | 8   | 1      | 2      | 2      |
| THP300         | 0   | 9   | 1      | 2      | 3      |
| THP350         | 1   | 0   | 1      | 2      | 4      |
| THP400         | 1   | 3   | 1      | 2      | 5      |
| THP500         | 1   | 4   | 1      | 2      | 6      |
| TH400          | 1   | 1   | 1      | 3      | 1      |
| TH500          | 1   | 2   | 1      | 3      | 2      |
| AN1-II         | 4   | 0   | 2      | 1      | 1      |
| AN2-II         | 4   | 1   | 2      | 1      | 2      |
| AN3-II         | 4   | 2   | 2      | 1      | 3      |
| ANeco1-II      | 4   | 5   | 2      | 2      | 1      |
| ANeco2-II      | 4   | 6   | 2      | 2      | 2      |
| ANeco3-II      | 4   | 7   | 2      | 2      | 3      |
| GCKV150        | 5   | 5   | 3      | 2      | 1      |
| GCKV200        | 5   | 6   | 3      | 2      | 2      |

Table 1b. **Additional controller functions**

| Function                      | PK1 | PK2 | LR [1] | LG [1] | LT [1] | PPO | $n_{min}$ [rev./min.] | $n_{max}$ [rev./min.] | $U_{min}$ [V] | $U_{max}$ [V] |
|-------------------------------|-----|-----|--------|--------|--------|-----|-----------------------|-----------------------|---------------|---------------|
| Regulated voltage source 5 V  | 9   | 6   | 0      | 0      | 0      | no  | -                     | -                     | 0             | 5             |
| Regulated voltage source 5 V  | 9   | 7   | 0      | 0      | 0      | yes | 40                    | 2500                  | 0             | 5             |
| Regulated voltage source 10 V | 9   | 8   | 0      | 0      | 0      | no  | -                     | -                     | 0             | 10            |
| Regulated voltage source 10 V | 9   | 9   | 0      | 0      | 0      | yes | 40                    | 2500                  | 0             | 10            |

where:

- PK1, PK2 - selected number on coding switch
- LR - number of LED diode flashes green (describing family of devices)
- LG - number of LED diode flashes red (describing group of devices)
- LT - number of LED diode flashes orange (describing type of device)
- PPO - confirmation of operation
- $n_{min}$  - minimal rotation speed
- $n_{max}$  - maksymalmaximal rotation speed
- $U_{min}$  - minimal voltage R at the R output
- $U_{max}$  - maximum voltage R at the R output

## SIGNALING

Table 2. **Starting procedure (with confirmation of type of device selected):**

| Signaling                   | Description   |
|-----------------------------|---|
| Diode light flashes green.  | Signaling the family of device steered (see table 1/column LR). |
| Diode light flashes red.    | Signaling the group of device steered (see table 1/column LG).  |
| Diode light flashes yellow. | Signaling the type of device steered (see table 1/column LT).   |

Table 3. **Operating statuses of connected and correctly functioning controller:**

| Signaling                  | Description  |
|----------------------------|--|
| Diode light lights green.  | Actual rotation speed of steered device varies from the one set on controller no more than 40 % of value set.            |
| Diode light flashes green. | Actual rotation speed of steered device varies from the one set on controller in the range of 40 % to 80 % of value set. |
| Diode light is off.        | Controller is in standby mode (knob is turned completely left).  |

## SIGNALING OF EMERGENCY SITUATIONS

Table 4. **Signaling of incorrect values of PK1 and PK2 code switches (fig.1 pos.4):**

| Symptom of malfunction      | Cause  |
|-----------------------------|--|
| Diode light flashes green.  | Coding switches have not been positioned to steer any device (base position 00). |
| Diode light flashes yellow. | Coding switches have been positioned to steer a device that is not supported.    |
| Diode light flashes red.    | Internal damage of controller.   |

Table 5. **Signalling of incorrect levels of voltage supplied:**

| Symptom of malfunction                          | Cause   |
|---|---|
| Diode light flashes:<br>3 x red,<br>1 x yellow  | Too high voltage connected to the controller. |
| Diode light flashes:<br>2 x red,<br>1 x yellow. | Too low voltage connected to the controller.  |
| Diode light flashes:<br>1 x red,<br>1 x yellow. | Internal damage of controller.                |

Table 6. **Others:**

| Symptom of malfunction  | Cause   |
|---|---|
| Diode light is off in spite of setting rotation speed.  | 1. Incorrect supplied voltage polarity.<br>2. S+ cable damaged.<br>3. S- cable damaged.<br>4. Controller power feeder damaged.<br>5. Internal damage of controller. |
| Diode light lights red, but motor of steered device does not rotate.  | 1. R cable damaged.<br>2. Steered device has been blocked mechanically.<br>3. Internal damage of controller.  |
| Diode light lights red, but motor of steered device turns on for 30 seconds and then switches off for 60 seconds. | 1. I cable damaged.<br>2. Internal damage of controller.  |

## MAINTENANCE

No maintenance required.

TYP / TYPE:

NR SERYJNY / SERIAL No:

**ERO-32MS-0 V2.4**

.....  
kontrola jakości / quality control

.....  
data produkcji / production date

.....  
data sprzedaży / purchase date

Krótki opis uszkodzenia lub ujawnionej wady:  
Short description of the damage:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Nazwa i adres zgłaszającego reklamację:  
Name and address of the person/company applying for warranty repairment:

.....  
.....  
.....  
.....  
.....

Zapoznałem/am się i akceptuję warunki gwarancji.  
I have read and accepted the warranty conditions.

.....  
data i podpis klienta / date, signature

**KUPON GWARANCYJNY / WARRANTY COUPON**

**wypełnia producent / to fill by the producer**

Przedłużono gwarancję do dnia:  
Warranty prolonged until:

.....

pieczęć / stamp